

www.an-san.com

+ 90



444 2 430

Müþteri Hizmetleri

Müþteri hizmetleri hattınıñ tüm illerden ve cep telefonlarından baþına alan kodu koymadan arayabilirsiniz.

Profesyonellere profesyonel çözümler...

Değerli AN-SAN kullanıcısı ;

Bu kullanma kılavuzu makinanızın daha uzun ömürlü ve daha sağlıklı çalışması için düzenlenmiştir.

Makinanızdan en iyi verimi almanız açısından, kullanma kılavuzundaki talimatları dikkatle okumanız ve bu kılavuzu gerekli haller için saklamanız önemle rica olunur.

Dünya'daki binlerce kullanıcı gibi, sizde kaliteden asla ödün vermeyen AN-SAN ' ı tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

1975'den günümüze...

Ýçindekiler

	Ýçindekiler	3
	Güvenlik Uyarýlarý	4 - 6
	Kutu Ýçeriði	7
	Teknik Bilgiler	8
	Kýs mi Tanýtým	9
	Makinanýn Kurulmasý	10
	Kullaným Öncesi	11
	Kontrol Paneli	12 - 18
	Mengene	19 - 20
	Anahtar Tipleri	21
	Boş Anahtarlar	22
	Hýzlý Kopyalama	23 - 26
	Detaylý Kopyalama	27 - 31
	Kalibrasyon	32 - 36
	Bakým ve Temizlik	37 - 42
	Servis ve Garanti	43
	Ýletiþim Bilgileri	44 - 46

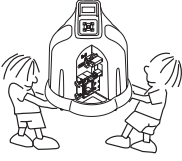
Güvenlik Uyarıları

Makinenizin beslemesini sağlayan AC güç kablosu kullanımý hakkında aþaðýdaki bilgileri tatbik etmeniz önem arz etmektedir.

- Güvenli bir kullanım için AC güç kablosunu düzenli olarak denetleyin. Hasarlıysa, derhal kullanmayı bırakın. Kullanım kılavuzunda bulunabilen ilgili An-San Müþteri Hizmetleri yardım hattına danışın.
 - AC güç kablosu belirli değerlere göre verilmiştir, kabloda deðiþiklik yapmayın ya da başka bir güç kablosu kullanmayın, gerekli hallerde satıcınızdan yada yetkili servisten yardım alın.
 - AC güç kablosunun fiþine ıslak ellerle dokunmayın.
 - AC güç kablosunun üzerine basılmasına veya kablounun özellikle fiþlerin olduđu yerde, uzatma yuvalarında ve kablounun sistemden çıktýđý noktada sıkılmasına izin vermeyin. Kablounun üstüne ađır eþyalar koymayın.
 - AC güç kablosunu ısı kaynaklarının yakınına yerleþtirmeyin ve kabloyu sıcaklığda maruz bırakmayın.
 - AC konektörü etrafında toz ve yabancı madde oluşumuna izin vermeyin.
 - AC güç kablosunu bağlamadan ya da takmadan önce, güç fiþi veya kablo bağlantı ucu, elektrik prizi veya sistemin arkasındaki AC konektöründe toz ya da yabancı madde olup olmadığını kontrol edin.
 - Fiþ veya konektör kirlenmiþse ya da nemli ise bağlamadan önce kuru bir bezle silin.
 - Makinenizi temizlemeden veya taþımadan önce, ya da uzun süre kullanmayı düþünmüyorsanız, AC güç kablosunu elektrik prizinden çıkarın. Çıkarırken, güç kablosunu fiþinden sıkıca tutarak düz bir þekilde elektrik prizinden çekin. Hiçbir zaman kablodan tutarak veya yana doğru çekmeyin.
 - AC güç kablosunu voltaj transformatörüne veya enversöre bağlamayın. Bu gibi durumlarda bu cihazlarda kullanılan tip AC güç kablosu temin edin.
 - AC güç kablosu fiþ ucu bulunduğunuz ülkedeki prizde kullanılmıyorsa aynı özelliklere sahip bir AC güç kablosu temin ederek makinenizde kullanabilirsiniz. Bu özellikleri satıcınızdan ya da An-San müþteri hizmetlerinden öğrenebilirsiniz.
-

Elektrik çarpmasından kaçınmak için makinenin kapağını ve elektrik bölümünü gerekemediği hallerde açmayın, bu kısımlar açık konumdayken AC güç kablosunu makinenizden mutlaka ayırın, servis için yalnızca yetkili personelden yardım isteyin.

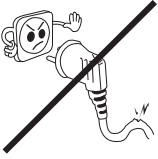
Güvenlik Uyarıları



Makinenin nakli durumunda sağ ve sol alt gövde kısmından tutularak taşınması gerekir. Başka bir kısımdan tutulup kaldırılması makinede ciddi hasarlara yol açabilir.



Makinenin kesici bölümünde koruyucu bir kapak bulunmaktadır. Kesme işlemi sırasında herhangi bir çapak sıçramasına karşı kapak kapalı olsa dahi gerekli tedbirleri mutlaka alın. Bu kapağın açık bir şekilde tutularak kesim yapılması ciddi yaralanmalara neden olabilir. Bu sebeple kesinlikle kapağa müdahale etmeyin ve yerinden sökmeyin. Koruma kapağının görevini yerine getirdiğinden emin olun.



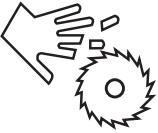
Hasar görmüş, kopuk, ezik vb. durumdaki AC güç kablosunu makinede kesinlikle kullanmayın.



Makinenizi mutlaka topraklı bir prizde kullanın, ıslak elle fişi prize takmayın.



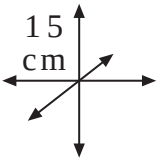
Makineniz sadece kılavuzda tarif edildiği şekilde anahtar kopyalama işlemi için tasarlanmıştır, ürünün farklı bir işte kullanılması hem makineye hem de etrafına zarar verebilir. Makinenizi kullanma talimatına uygun biçimde kullanın.



Makinede dönerek çalışan kesici takım bulunmaktadır, bu yüzden makine çalışırken kesinlikle bu kısma elinizi yaklaştırmayın. Anahtar sökme takma işlemi mutlaka makine kapalı konumda olduğu zaman yapılmalıdır.



Makinede hareket eden mekanik kısımlar bulunmaktadır, siz ya da başkası makine hareket halinde iken herhangi bir yaralanma riskine karşı bu kısımlardan uzak durun. Çocukları kesinlikle makineye yaklaştırmayın.



Makinenizi duvar yüzeylerinden en az 15 cm uzağa yerleştirin, makinenin hava sirkülasyonuna ihtiyacı olduğundan dar ve sıkışık bir yere sokmayın.

Güvenlik Uyarıları

Avrupa Birliði CE İşareti ve Uyum Bildirimleri

Avrupa Birliði içinde satılması amaçlanan ürünlerin bir Conformité Européene (CE) işareti taşıması gerekir. Bu işaret, aşağıda tanımlanan geçerli Direktiflere ve Avrupa standartlarına ve deðişikliklere uygunluğu gösterir.

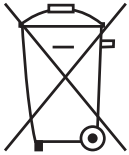
Bu ürün test edilmiş ve aşağıdaki Avrupa Direktiflerine uygun olduğu belirlenmiştir.

Uygulanan direktifler : Düşük Voltaj Direktifi 2006/95/CE
Makine Güvenliði Direktifi 2006/42/CE
Elektromanyetik Uyumluluk 2004/108/CE



Uygulanabilir uyumlaştırılmış standartlar : EN 12100
EN 55022, EN 55024
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3
EN 60950-1, EN62233

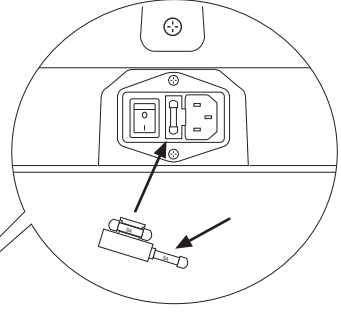
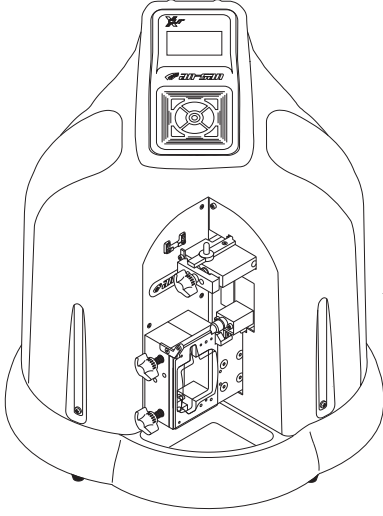
Elektrikli & Elektronik Cihazların Atım İşlemine Dair Bilgi



Ürünlerdeki veya ilgili belgelerdeki bu sembol kullanılmış elektrikli ve elektronik ürünlerin, genel atıqlarla karıştırmaması gerektiğini ifade eder. Uygun muamele, kurtarma ve geri dönüşüm için, bu ürünleri ücretsiz kabul eden önceden belirlenmiş toplama noktalarına götürün. Ya da, bazı ülkelerde ürünlerinizi, eðdeðerdeki yeni bir ürünün satın alınması karşılığında satıcınıza geri verebilirsiniz.

Bu ürünün atım işleminin doğru şekilde gerçekeştirilmesi önemli kaynakların korunmasına ve atıqların uygunsuz depolanması sonucu insan sağlığı ve çevre üzerinde oluşabilecek olumsuz etkilerin önlenmesine yardımcı eder. Size en yakın konumdaki toplama noktası hakkında daha ayrıntılı bilgi için lütfen bulunduğunuz bölgedeki devlet yetkilileri ile irtibat kurunuz. Bu atıqların uygunsuz atımıyla ilgili ulusal yönetmelikler uyarınca cezalar uygulanabilmektedir. Eğer bu cihazı atmak istiyorsanız, lütfen bulunduğunuz yerdeki yetkililerle ya da satıcınızla görüşerek doğru atım yöntemini öğreniniz.

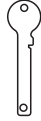
Kutu İçeriği



Yedek sigorta makinanın arkasındaki AC güç giriş socketindedir. Erişmek için öncelikle AC güç kablosunu makineden ayırın ve tornavida yardımıyla sigorta yuvasının tırnağından kanırtarak dışarı çıkartın. ekilde görüldüğü gibi yuva içersinde sigortanın yenisi mevcuttur.



❑ Kullanma Kılavuzu

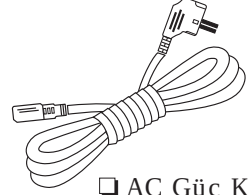


x 4



x 2

❑ rnek Boş Anahtarlar



❑ AC G Kablosu



❑ Yedek Sigorta



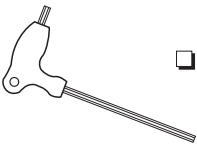
❑ Yedek Kesici



❑ Kesici Skme Aparatı



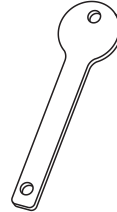
❑ Okuyucu Kalibrasyon Parası



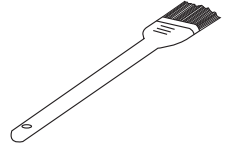
❑ Alyen Anahtar



❑ Data Kablosu



❑ Kesici Kalibrasyon Parası



❑ Temizleme Fırası

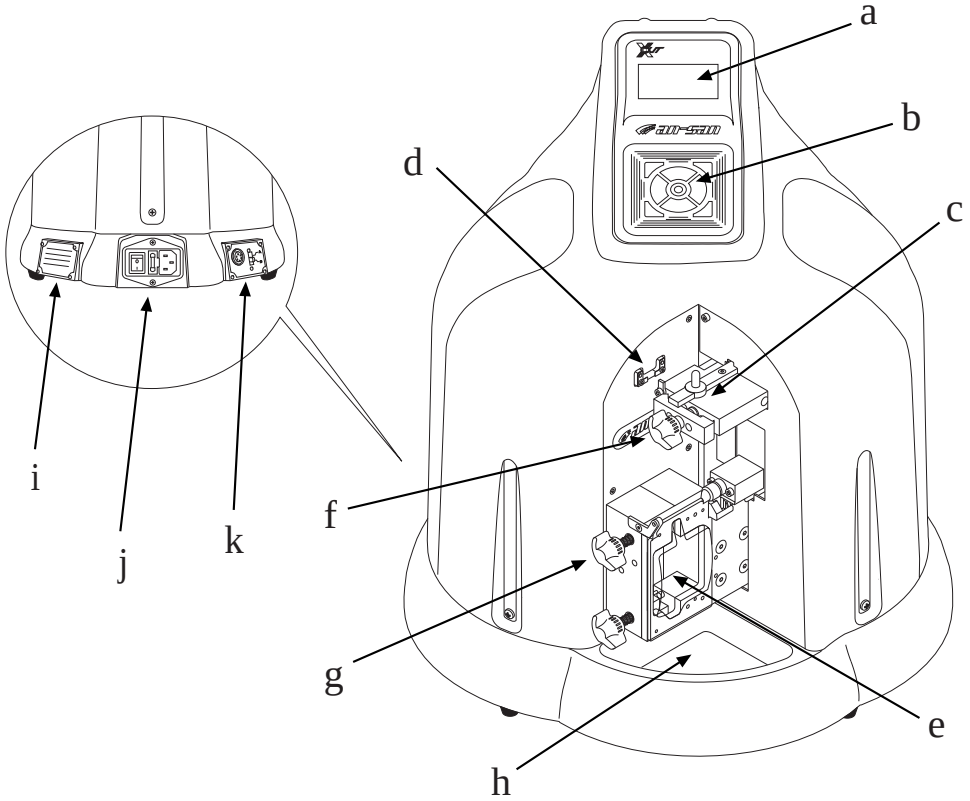


Kutu içeriği aynı olmayıp bölgelere göre farklılık içerebilir.

Teknik Bilgiler

En	41 cm
Boy	42 cm
Yükseklik	45 cm
Ağırlık	15 kg
Akım	220-240V *
Frekans	50 Hz *
Sigorta	3A x 1
Enerji Tüketimi	150 W
Gürültü	72 dB.
Motor	DC / 56 W
Devir	3000 d/d
Kesici Takım	20 x 0,30 x 5,00 mm
Aydınlatma	LED / 3 W
Kontrol Paneli	Kapasitif dokunmatik
Ekran	Grafik Lcd

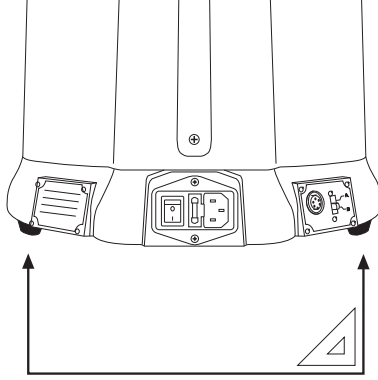
* Bazı modeller 110V kullanan bölgelere göre üretilmektedir, bu bölgeler için kullanılan akım 110V ve frekans değeri ise 60 Hz dir. Makinanızın arkasında bulunan etiketteki akım değerini bölgenizdeki akım değeri ile kontrol etmeden ürüne akım vermeyin, 110V ile çalışan ürüne 220V akım uygulamak makinanızda ciddi hasarlara yol açabilir.



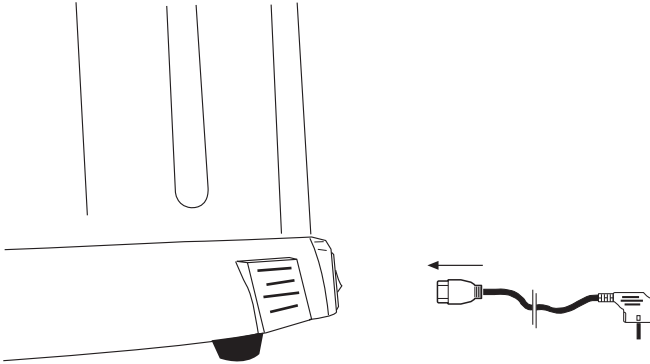
CDM-109 X-CUT

- a - Grafik LCD ekran
- b - Kapasitif dokunmatik butonlar
- c - Okuyucu mengene
- d - Okuyucu
- e - Kesici mengene
- f - Okuyucu mengene sýkması
- g - Kesici mengene sýkmaları
- h - Talap kabý
- i - Seri Numara Plakası
- j - AC güç girişı, güç anahtarı ve sigorta yuvası
- k - PC bađlantý portu ve port seğıim anahtarı

Makinanýn Kurulması



Makinanýzý mutlaka düz bir zemine oturtun, sallanmasýný engelleyin.



Ac Güç Kablosunu makinanýn arkasýnda bulunan güç giriþine þekildeki gibi takýn.

Kullaným Öncesi

Satın almış olduğunuz bu makina uygun kriterlere sahip anahtarların ham anahtarını üretmek için tasarlanmıştır. Lütfen makinanızı kullanmaya başlamadan önce bu kılavuzu dikkatlice okuyun.

İlk yapmanız gereken makinanızı talimatta belirtildiği şekilde koymanız için uygun bir yer hazırlamanız. Daha sonra makinanızla birlikte verilen AC Güç kablosunu makinanın arkasındaki sokete takın. Makinanızı mutlaka topraklı bir prizde kullanın. Makinanın elektrik bağlantısının sağladığktan sonra bu girişin yanında bulunan ana güç anahtarını açık pozisyona getirin. Bu esnada kesinlikle elinizi yada bir başka cismi makinanın tuş takımı üzerinde bulundurmayın. Makineye ilk elektrik verdiğinizde makina eksenlerini hareket ettirecek ve gerekli donanım kontrollerini yaparak bekleme pozisyonuna gidecektir. Bu esnada makinanıza kesinlikle müdahale etmeyin ve güç düğmesini kapatmayın. Makina tamamıyla durduktan sonra kullanıma başlayabilirsiniz.

Makinanın üst kısmına yerleştirilmiş olan grafik LCD ve dokunmatik butonlar ile makinanızın tüm işlevlerini rahatlıkla gerçeşleştirebilirsiniz. Tuşların işlevleri ile ilgili detayları ilgili kısımdan öğrenebilirsiniz (bkz.sf.13). Kopyalama işlemlerinde anahtar bağlama şekilleri anahtarın yapıasına göre farklılık gösterdiğinden bu konuda detaylı bilgi için mengene bölümüne bakınız (bkz.sf.19). Okumasını gerçeşleştireceğiniz anahtarların modelini makinaya belirtmeniz gerekmektedir, bu seşim hakkında detaylı bilgiye erişmek için ise anahtar tip seşimi sayfasını ziyaret edebilirsiniz (bkz.sf.21). Makina okuma işlemini tamamladığktan sonra ihtiyaç duyduğu boş anahtar size ekranda bildirecektir, bu anahtarlarla ilgili detaylara da boş anahtar sayfasından (bkz.sf.22). ve bu anahtarları kesici mengeneye bağlama bilgisini de mengene bölümünden bulabilirsiniz (bkz.sf.20).

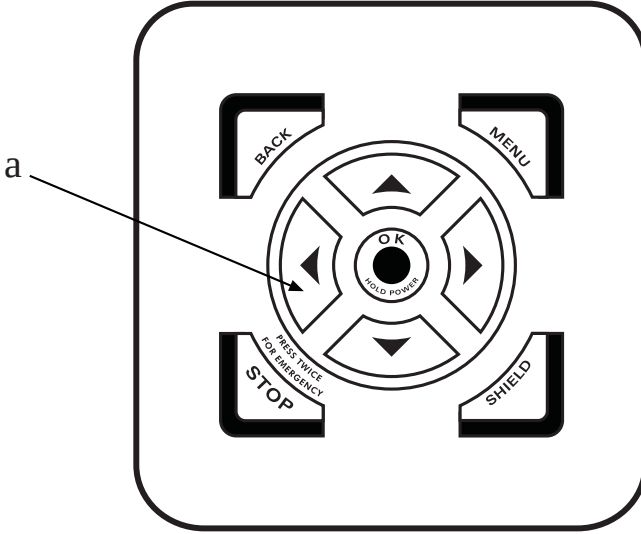
Tüm işlemler tamamlandığktan sonra makinanızı kullanılmaya hazırđır. İyi günlerde kullanmanız dileğiyle...

Not : Makinanızın tüm kalibrasyonları fabrikadan yapılmış olarak sevk edilmiştir, fakat sevk esnasında oluşabilecek hatalara karşı tekrar kalibrasyon yapmanız önerilmektedir (bkz.sf.32-36)

Kontrol Paneli

Tuþ takımı :

Makinanızın tuþ takımı kapasitif dokunmatik sensörlere sahiptir. Tuþları kullanmanız için ilgili isimlerin etrafındaki çerçevelerle sınırlanmış alanlara (a) dokunmanız yeterlidir, bu alanlara dokunduðunuzda makinadan bir uyarı sesi gelecek ve dokunduðunuz alanın etrafındaki uyarı ledleri yanacaktır (bkz.bkl.A-1). Kapasitif dokunmatik olan bu tuþ takımı beklenmeyen durumlar sergilediðinde, sensörlerin tekrardan kalibrasyon edilmeleri gerekmektedir. Bu kalibrasyon makinanın gücü kesilip tekrardan elektrik verildiðinde otomatik olarak gerçekleştirilecektir. Eðer herhangi bir işlem yapıyorsanız ve makine gücü kesip açmaya uygun deðilse bir dakika boyunca tuþlara dokunmadan ve elinizi tuþ takımı üzerinde bulundurmadan bekleyin, bir dakika sonunda sensörler kendini otomatik olarak kalibre edecektir. Eðer tüm bu işlemlere rağmen probleminiz devam ediyorsa iletişim bilgileri sayfasından servis sağlayıcınız ile irtibata geçin. Devam eden sayfalarda fonksiyonları anlatılan tuþlar yaptığınız işlemler dolayısıyla çalışmaması gereken bazı durumlarda işlem görmeyecektir, bu durumlar normaldir.



Þekil A-1

Kontrol Paneli

MENU :

Direk olarak ana menüye ulaşmanız sağlar.

BACK :

Bu tuş ile bir önceki menüye geri dönebilirsiniz. Ayrıca bu tuşa iki saniye basılı tutarak makinenizi bekleme pozisyonuna gönderebilirsiniz.

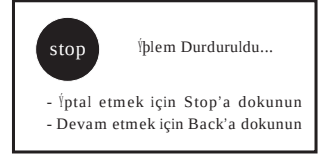
SHIELD :

Bu tuş kesici bölümündeki koruma kapağını sadece uygun durumlarda açma ve kapamanızı sağlar.

STOP :

“Stop” tuşuna ilk basmanızda o anki işlem duraklatılacak ve karşınıza yandaki resim çıkacaktır. Duraklattığınız işleme “Back” tuşu ile devam edebilirsiniz. Eğer duraklattığınız işlemi tümüyle iptal etmek istiyorsanız tekrardan “Stop” tuşuna dokununuz.

Acil durumlar gibi işlemi tümüyle durdurup iptal etmek istediğiniz zaman “Stop” tuşuna iki kez dokununuz. “Stop” ve “Ok” tuşu diğer tuşların aksine parmağınızı dokundurduğunuzda değil, parmağınızı üzerinden kaldırdığınızda işlevini gerçekleştirmektedir. Bu sebeple “Stop” tuşuna iki kez ard arda dokunmak istediğiniz durumlarda ilk dokunuşun ardından parmağınızı yeterli miktarda tuşun üzerinden kaldırdığınızdan emin olun, aksi takdirde makina güvenlik sebebi ile ikinci dokunuşunuzu algılamayacak ve işlem iptal edilemeyecektir.



OK :

Bu tuşun ana işlevi ekranda yapmış olduğunuz tercihleri onaylamaktır. İşlemlerde karşınıza gelen sayfalarda yön tuşları ile tercih ettiğiniz seçenekleri onaylarsınız. Bu tuşa üç saniye boyunca basılı tutulması durumunda makina “Stand-by” moduna geçecektir. Bu modda makina elektrik sarfiyatını minimum düzeye indirerek kapalı konuma geçecektir. Makineyi tekrardan aktif hale getirmek için “Ok” tuşuna üç saniye basılı tutmanız yeterlidir.

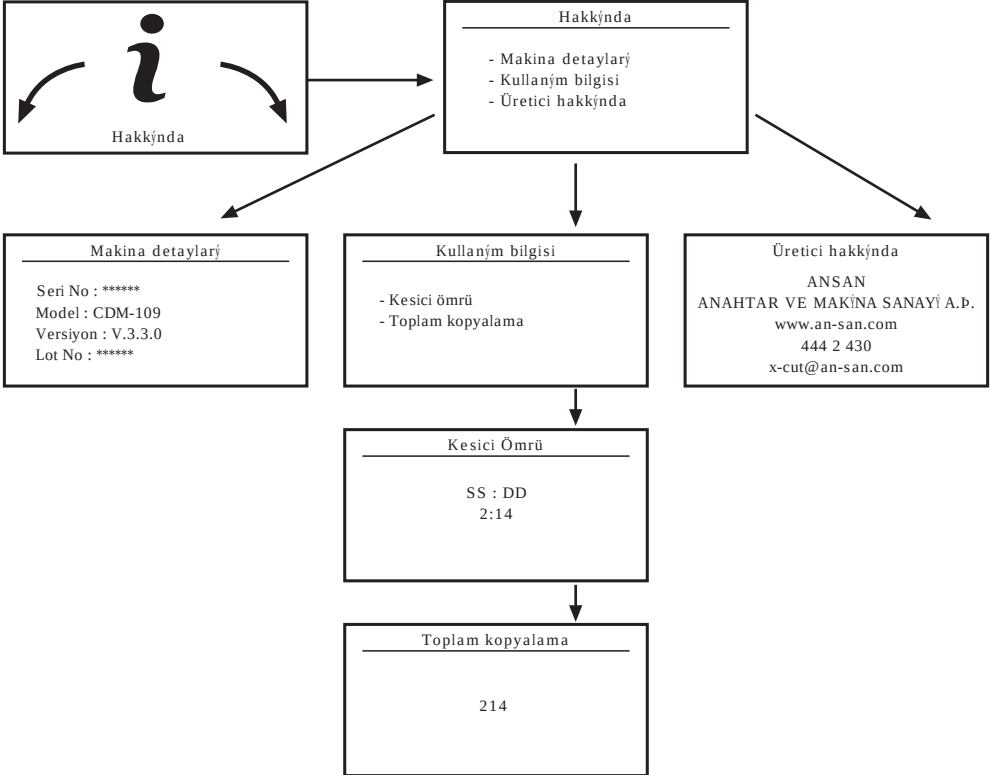
Yön tuşları:

Yön tuşları ile menüler arasında gezebilir ve ekranda karşınıza çıkan seçimlerde tercih yapabilirsiniz.

Kontrol Paneli

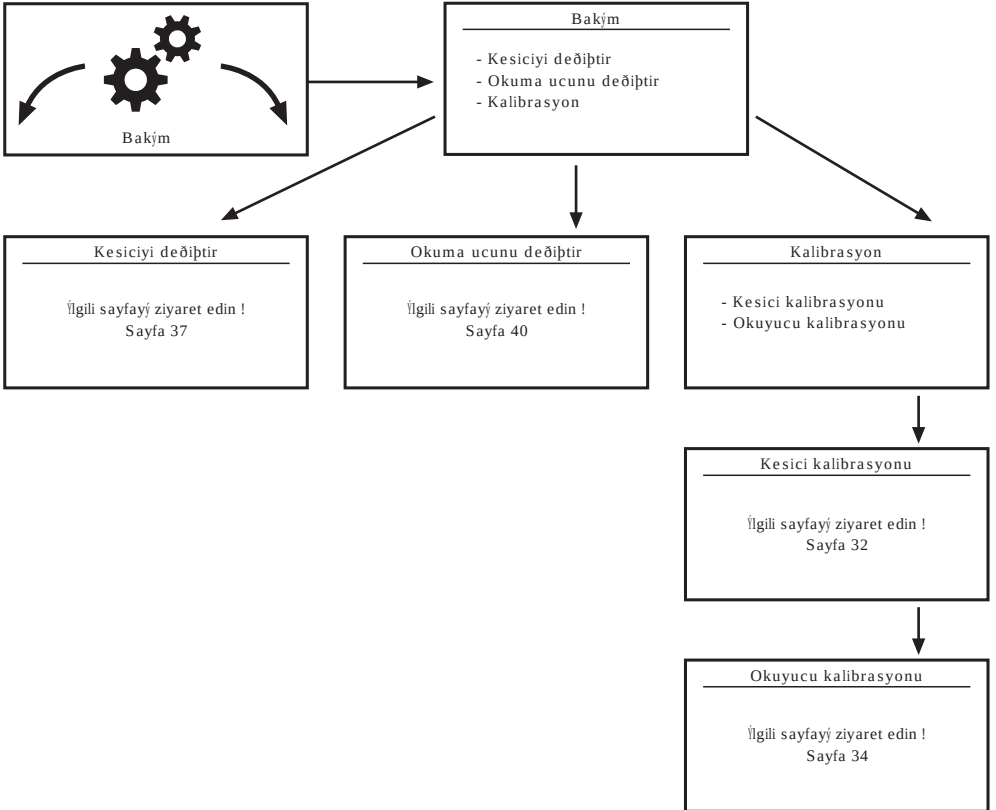
Ekran :

“Hakkında” menüsü içerisinde “Makine bilgileri”, “Kullanım Bilgileri” ve “Üretici bilgileri” olmak üzere üç ayrı kısım bulunmaktadır. Makine bilgilerine hakkında menüsü içerisinde bulunan makine detayları sayfasından ulaşabilirsiniz. “Ok” tuşuna dokunarak makine detayları sayfasını seçtiğinizde makinenin seri numarası, modeli, yazılım versiyonu ve üretim tarihi gibi bilgileri karşınıza çıkacaktır. Kullanım bilgilerinize erişmek için hakkında menüsü içerisinde bulunan kullanım detayları sayfasına girmeniz gerekmektedir. “Ok” tuşuna dokunarak kullanım detayları sayfasına girdiğinizde karşınıza kesici ömrü ve toplam kopyalama seçenekleri çıkacaktır. Yukarı aşağı yön tuşları ile istediğiniz bölümü seçerek gerekli bilgiye ulaşabilirsiniz. Kesici ömrü sayfasında kesici takımın toplam çalışma süresine dakika ve saat cinsinden ulaşabilirsiniz. Toplam kopyalama menüsünde ise makinenin o ana kadar toplamda kaç anahtar kopyaladığını görebilirsiniz. Üretici bilgileri için ise “Üretici bilgileri” tabına girip yaparak gerekli bilgilere ulaşabilirsiniz.



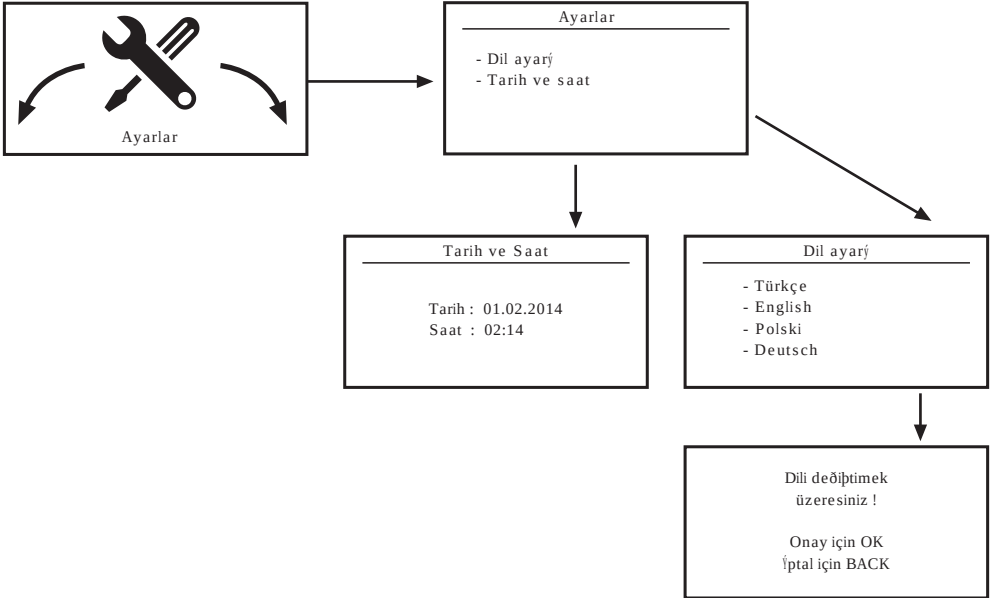
Kontrol Paneli

“Bakım” menüsü içerisinde kesici değiştirme, okuma ucu değiştirme ve kalibrasyon alt menüleri bulunmaktadır. Kesiciyi değiştirmek için bakım menüsü içerisinde “Kesiciyi değiştir” seçeneğine “Ok” tuğu ile dokunarak ilgili menü içerisine girmeniz gerekmektedir. Gerekli adımları kesiciyi değiştirme sayfasından takip edebilirsiniz (bkz.sf.38). Aynı şekilde okuyucu uçların değişimi içinde “Okuma ucunu değiştir” alt menüsüne yön tuğları ile gelip “Ok” tuğuna dokunarak ilgili menü içerisine girmeniz gerekmektedir, detaylar için (bkz.sf.41). Bakım menüsü altında bulunan “Kalibrasyon” menüsü içerisinde ise “Kesici kalibrasyonu” ve “Okuyucu kalibrasyonu” seçenekleri bulunmaktadır, bu menüler ile makineniz için gerekli olan kalibrasyonları yapabilirsiniz. (bkz.sf.32-36)



Kontrol Paneli

“Ayarlar” menüsü altında bulunan “Dil ayarý” menüsü ile makinanýn kullaným dilini deðiřtirebilir, “Tarih ve Saat” menüsü ile makinanýn zaman bilgisini kontrol edebilirsiniz. Makinanýzýn zaman bilgisi fabrika çýkýřında ayarlanmýř olup bu bilgiler makinanýn güvenliđi ağıřından makina üzerinden deðiřtirilememektedir. Dil seğıimi için “Ayarlar” menüsünden “Dil Ayarý” alt menüsü tercih edilir. “Ok” tuřuna dokunarak dil seğıim menüsüne girildiđinde mevcut diller ekranda alt alta görünecektir. Tercih etmek istediđiniz dilin üzerine yukarı ařađı yön tuřları ile gelerek “Ok” tuřuna dokunun. Karřınıza makinanýn dilini deðiřtirmek üzere olduđunuzu belirten ve onayınızyı isteyen bir uyarý çýkacaktır. “Ok” tuřuna dokunarak onay verebilir yada “Back” tuřuna dokunarak bu iřlemi iptal edebilirsiniz. Onay verdiđinizde makine dili deðiřecek ve ana menüye yönlendirileceksiniz.



Kontrol Paneli

“Detaylı kopyalama” menüsü, anahtar kopyalama işlemini çeşitli seçenekler dahil edilerek yapılmasını sağlamaktadır. Bu menü içerisine “Ok” tuşuna dokunularak girildiğinde karşınıza Çabuk, Optimum ve Hassas olmak üzere üç farklı kopyalama tipi çıkacaktır, bu kopyalama metodlarının yön tuşları ile seçebilir ve “Ok” tuşuna dokunarak aktif edebilirsiniz. Ayrıca bu metodlarla ilgili olarak kısa bilgiler verilmiştir. Bu aşamadan sonra anahtar kopyalama ile ilgili olarak “Detaylı kopyalama” sayfasının ziyaret edebilirsiniz (bkz.sf.27).

HIZLI :

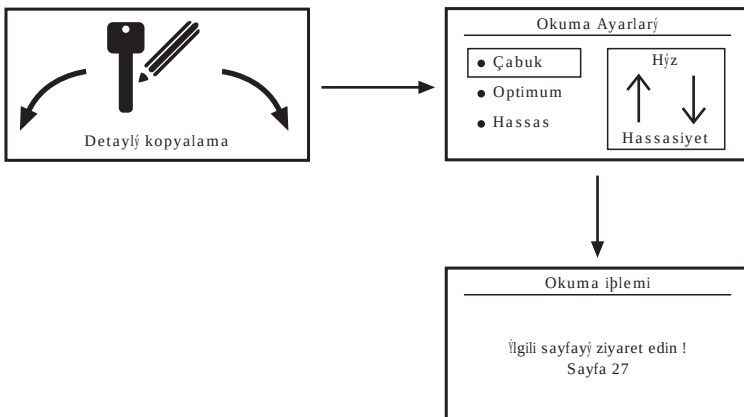
Bu seçenek ile anahtar okuma süresi minimum seviyededir. Anahtar yüzeyi en düşük çözünürlükte taranacağı için bu seçenek ince kanallı olan yada yüzeyinde çok detaylar bulunan anahtarlar için önerilmez, daha çok basit ve geniş kanallı anahtarlar için kullanılır.

OPTIMUM :

Bu seçenek ile anahtar yüzeyi en uygun sürede ve normal çözünürlükte taranacaktır. Aynı şekilde bu metod, yüzey formları standart düzeydeki anahtarlar için seçilebilir.

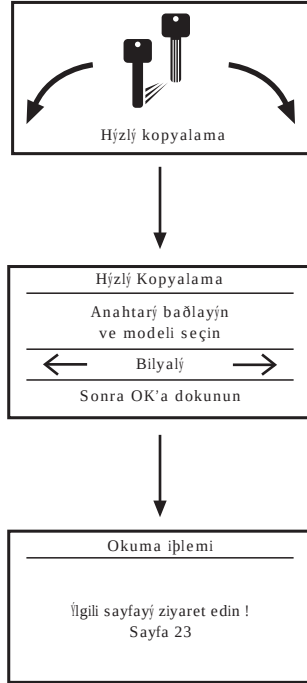
HASSAS :

Bu seçenek ile okuma çözünürlüğü maksimum seviyede olacaktır. Anahtar yüzeyi yavaş ve en hassas bir şekilde taranacağı için, kanalları çok ince ve profilleri detaylı olan anahtarlarda bu seçenek kullanılmalıdır.



Kontrol Paneli

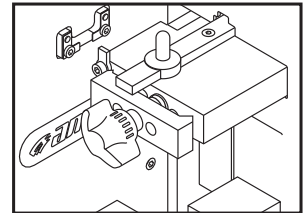
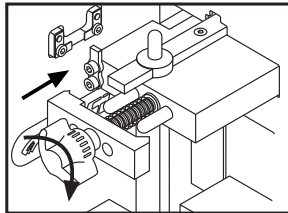
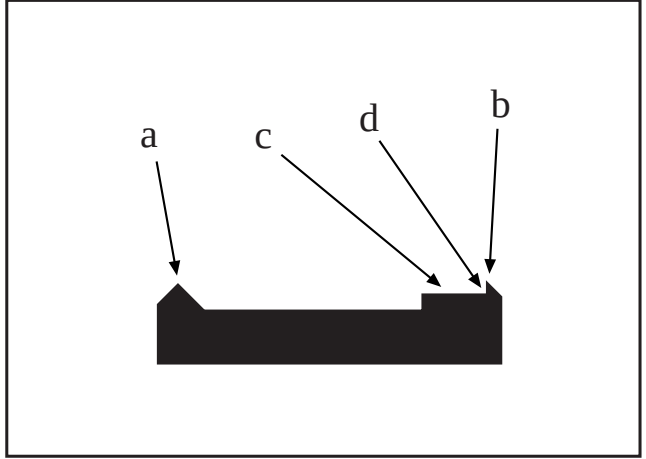
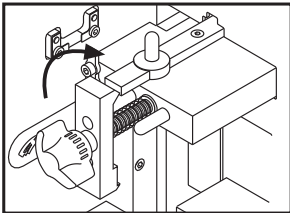
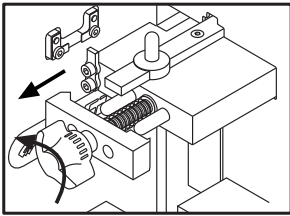
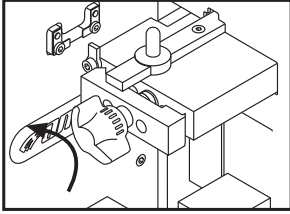
“Hızlı kopyalama” menüsü, anahtar kopyalama işlemini en hızlı biçimde gerçekleştirmek için kullanıcıyı direk işlemlere yönlendirecek biçimde tasarlanmıştır. Bu sebeple fazla seçenek sunmadan anahtarın direk olarak kopyalanmasını sağlamaktadır. Buna karşın yüzeyleri detaylı ve ince kanallı profillere sahip anahtarlar için “Hızlı kopyalama” seçeneği uygun sonuçlar vermeyebilir, bu sebeple bu tip anahtarlar için detaylı kopyalama seçeneğini kullanabilirsiniz. “Hızlı kopyalama” seçeneğini kullanmak için ilgili sayfayı ziyaret edebilirsiniz (bkz.sf.23).



Mengene

Okuyucu Mengene :

Bazı anahtarların yüzey yapıları mengeneye bağlanmaya müsait olmamaktadır, özellikle paralel bir yüzeyi olmayan anahtarlar mengene yüzeyinde doğru bir şekilde sabitlenememektedir. Bazı anahtarlarda ise anahtarın dik bir şekilde bağlanmak için kullandığımız kanalların genişlikleri çok dar olmakta ve bu kanalların mengeneye bağlanması da güçlük çıkarmaktadır. Ansan R&D ekibinin tasarlamış olduğu mengene üzerinde üç farklı bağlama noktası bulunmaktadır. Bu bölümlerden 1 numaralı ağız (a) standart olarak kullanılmakta ve hemen hemen tüm anahtar yapılarına uygundur. Kanalları çok ince olan anahtarlar için ise 2 numaralı sıkma bölgesi (b) kullanılmaktadır. Yüzeyi paralel olmayan yada mengene üzerinde eğri duran bir anahtar için ise 3 numaralı bölgeyi (c) kullanabilir (d) ile ilgili dayama yüzeyi ile de anahtarın dikey durmasını sağlayabilirsiniz. Siz de farklı bağlama metodlarını, mingenenin bu noktalarını kullanarak geliştirebilir ve size en uygun olan bağlama şeklini elde edebilirsiniz. Mengene ağızlarının çevrilmesi aşağıda gösterilmiştir.(bkz.bkl.B-1)

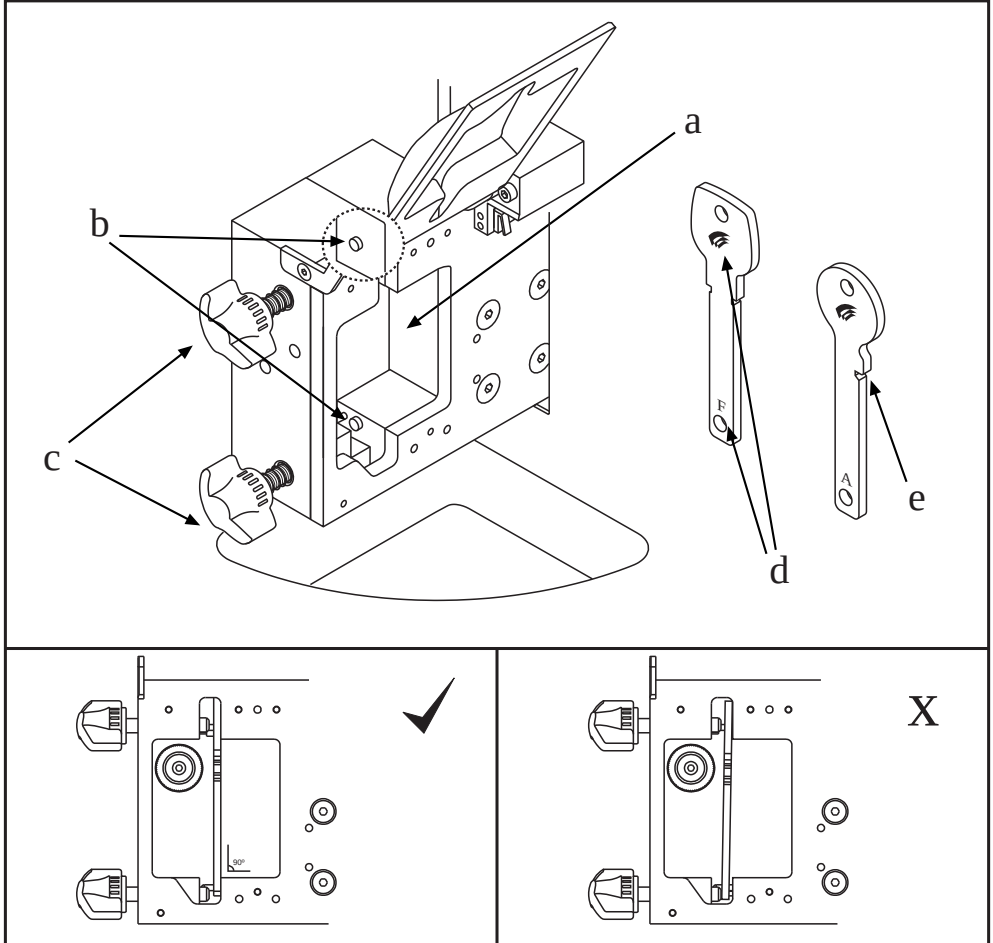


Şekil B-1

Mengene

Kesici Mengene :

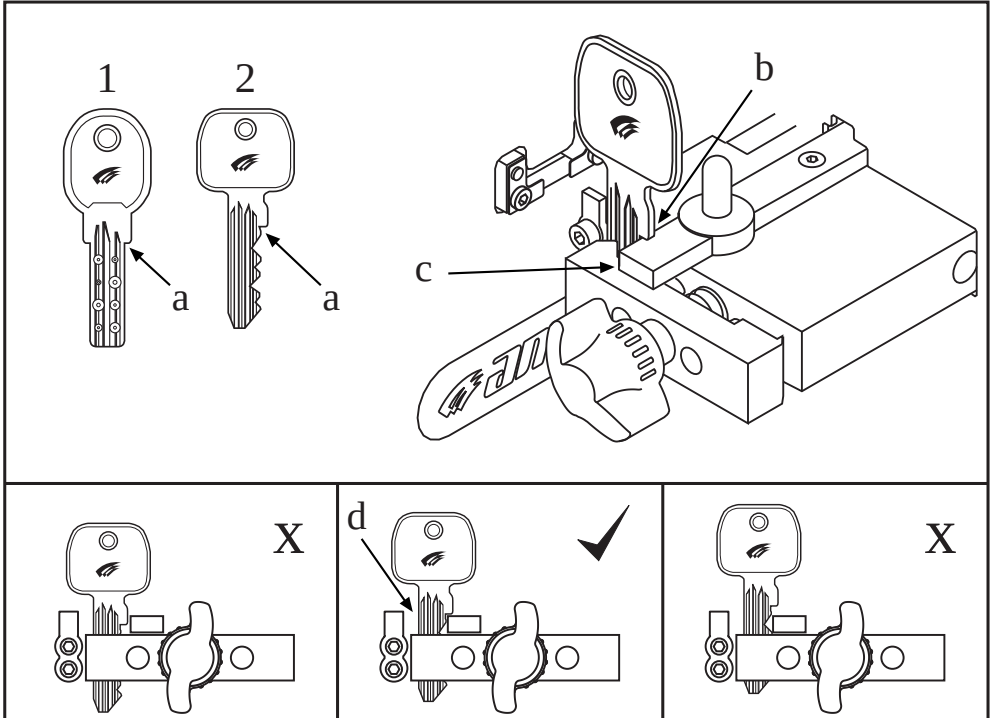
Kesici mengene bölümü içerisinde (a) anahtarı merkezlemek için altta ve üstte birer pim (b) bulunmaktadır. Boş anahtar mengene üzerinde bulunan bu pimlere yerleştirilerek sıkma civataları (c) yardımıyla anahtar mengeneye sıkıştırılır. Burada dikkat etmeniz gereken nokta boş anahtarların ön yüzünde bulunan kod ve logonun (d) sıkma civatalarına (c) bakacak pozisyonda olmasıdır. Anahtarları bu şekilde bağladığınızda yale anahtarının dayama noktası (e) size doğru bakacaktır. (bkz.şkl.B-2)



Şekil B-2

Anahtar tipleri

Makinanızda iki tip anahtar kopyalanmaktadır, bu anahtarlar yale (1) ve bilyalı (2) çeşitleridir. Aşağıdaki şekilde anahtarları makinanıza ne şekilde bağlamanız gerektiği anlatılmaktadır. Bu bağlantı şekilleri anahtarın kopyalanmasındaki verimliliği ciddi ölçüde etkilemektedir, bu sebeple anahtar bağlama konusunda hata yapmamaya dikkat edin. Damak olarak adlandırıldığımız anahtarların dayama noktası (a), her iki tiptede aynı kısmında bulunmaktadır. Anahtarların damaklarının (b) mungenenin üzerinde bulunan dayama parçasına (c) yaslayarak anahtarı uygun olan pozisyonundaki kanaldan sıkıştırın. Anahtarı dayama parçasına yaslamadan daha aşağıda bağlamak makinenin anahtar damağında okumaya dahil edeceğinden ölçülerde farklılık oluşmasına neden olacaktır. Bu yüzden anahtarın damağının okumaya dahil olmayacağı yükseklikte anahtarı bağladığınızdan emin olun. Anahtarı bağladığınız kanal eder anahtarı referans parçasına (d) çok yaklaştırıyorsa bir ileri kanalı tercih ederek anahtarla referans parçası arasında yeterli boşluk kalmasını sağlayın. Eder anahtarla referans parçası arasında okuyucu ucun gireceği kadar boşluk olmazsa anahtar okuma işlemine başlayamayacaktır. (bkz.ekl.C-1)

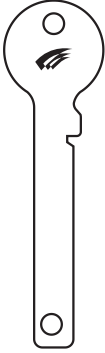


Bekil C-1

Boş anahtarlar

Okuma işlemi uygulanan anahtarın işleneceği boş anahtarlar iki türde ve çeşitli kalınlıklarda bulunmaktadır. Bu anahtarlarla ilgili detayları aşağıdaki şekilde görebilirsiniz. Anahtarların makina kodları ve sipariş kodları aşağıdaki tabloda gösterilmiştir, tedarikçinize siparişlerinizi bu kodlarla geçebilirsiniz. Okuma işlemi bittikten sonra makina size hesapladığı ölçüye göre uygun olan boş anahtar kodunu ekranda belirtecek ve taktığınız anahtara göre işlem yapacaktır. X-Cut için özel hazırlanan bu boş anahtarlar haricinde orjinal olmayan boş anahtarları ya da farklı materyalleri makinaınıza bağlayarak işlem yapmanız makinaınızda ciddi ve kalıcı hasarlara yol açabilir. Makinaınızın kesici takımını çok ince ve hassas bir yapıya sahip olduğu için boş anahtarların malzemesi bu kesiciye uygun olarak üretilmiştir. Bu sebeple makinaınızda mutlaka Ansan markalı orjinal boş anahtarları kullanın, aksi halde ürününüz garanti kapsamı dışında kalacaktır.

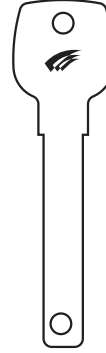
Yale anahtarlar için



Makina kodu / Sipariş kodu

- A / BKN22
- B / BKN25
- C / BKN28
- D / BKN31

Bilyalı anahtarlar için



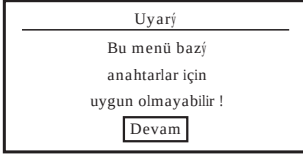
Makina kodu / Sipariş kodu

- E / BKD25
- F / BKD31

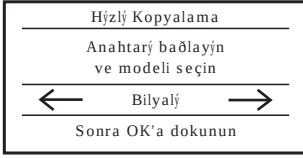
Hızlı kopyalama



Hızlı kopyalama için menüden hızlı kopyalama seçilerek “Ok” tuşuna dokunulur.



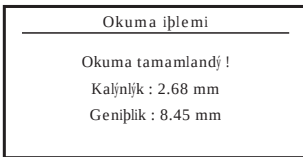
Bazı anahtarlar için hızlı kopyalama seçeneği uygun olmayabilir, anahtarın bu seçenek ile kopyalanmasına elverişli olduğuna düşünüyorsanız “Ok” tuşuna dokunarak devam edin. Bu esnada makina anahtarın bağlamanız için uygun pozisyona gelecektir.



Mengene bu pozisyondayken okutmak istediğiniz anahtarı mengeneye bağlayın. Ardından karbınıza çıkan ekrandan bağlamış olduğunuz anahtara uygun olan anahtar tipini yön tuşları ile tercih ederek “Ok” tuşuna dokununuz. Bu işlemin ardından makina okuma işlemine başlayacaktır.



Okuma esnasında karbınıza hareket eden parçalara dokunmamanızın belirten bir sayfa çıkacaktır, lütfen bu uyarıyı dikkate alın.



Okuma tamamlandığında karbınıza bir kaç saniye boyunca anahtarın kalınlık ve genişlik bilgileri görünecektir.

Sonraki sayfa

Hızlı kopyalama

DİKKAT !

Kapak hareket ediyor ...
Önünde engel olmamasına
dikkat edin ve elinizle
müdahale etmeyin.

Kesme işlemi

Kesme bölümünde
talaş kalmadığından
emin olun.
Devam

Kesme işlemi

Lütfen belirtilen
anahtarı başlayın
[B]
Devam

DİKKAT !

Kapak hareket ediyor ...
Önünde engel olmamasına
dikkat edin ve elinizle
müdahale etmeyin.

Sonraki sayfa

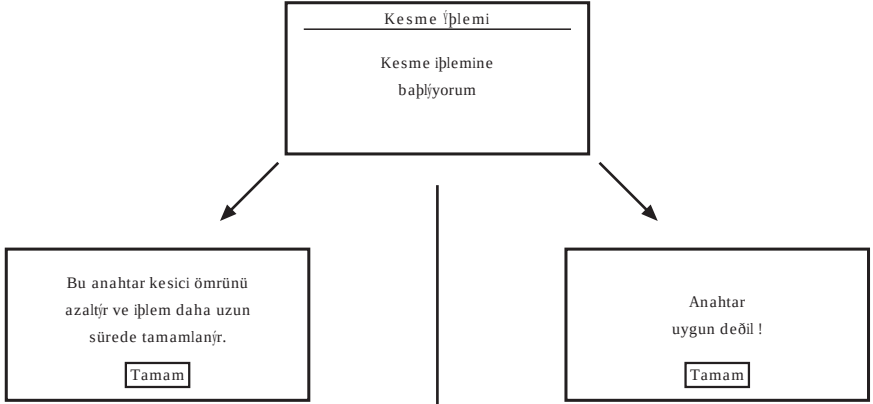
Ardından kesme bölümü boş anahtarı başlamanız için uygun pozisyona gelin ve koruyucu kapağı açar. Kapak açılırken önünde herhangi bir engel olmamasına dikkat edin.

Ekranda kesme bölümünde hiç talaş kalmamasını belirten bir uyarı çıkacaktır. Lütfen bu esnada kesme bölümündeki tüm talaşları makina ile birlikte verilen fırça yardımıyla temizlediğinizden emin olun ve “Ok” tuşuna dokununuz.

Makina size ihtiyaç duyulan boş anahtar ekranda belirtecektir, istenilen bu boş anahtar kesici mengeneyle başlayın ve ardından “Ok” tuşuna dokununuz.

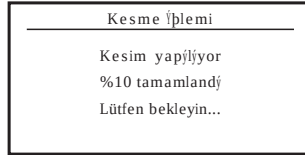
“Ok” tuşuna basıldıktan sonra makina otomatik olarak koruma kapağını kapayacak ve kesme işlemine başlayacaktır. Bu esnada lütfen elinizle kapağa müdahale etmeyin.

Hızlı kopyalama



Eğer başladığınız anahtar istenilen anahtardan kalın ise yukarıdaki uyarı ekranı karşınıza çıkacaktır, “Ok” tuşuna dokunarak işlem devam edebilir yada “Back” tuşu ile başladığınız anahtarı değiştirebilirsiniz.

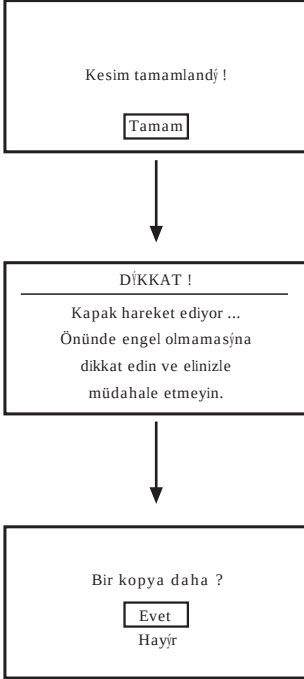
Eğer sizden istenilen boş anahtardan daha ince bir boş anahtar takarsanız makina anahtar uygun değil hatası verecektir, bu hatayı gördüğünüzde “Ok” tuşuna dokunarak anahtar bağlama işlemini baştan tekrarlayabilirsiniz.



Başladığınız anahtar istenilen anahtar ile aynı ise kesme işlemi direkt başlayacak ve ekranda kesim yüzdesi gözükecektir.

Sonraki sayfa

Hızlı kopyalama



Kesme işlemi tamamlandığında bunu belirten bir sayfa çıkacak ve makina “Ok” tuşuna dokunmanız bekleyecektir.

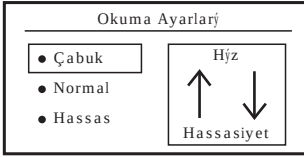
“Ok” tuşuna bastığınızda anahtarı sökmeniz için makina uygun pozisyona gelecek ve koruma kapağı açılacaktır.

Bunun ardından ekranda aynı anahtardan bir kopya daha yapma seçeneği görünecektir, bir kopya daha yapmak istiyorsanız evet seçeneği ile bu işlemi gerçekleştirebilirsiniz. Eğer başka kopya istemiyorsanız kesilen anahtarı söktükten sonra hayır tuşuna basarak ana menüye dönebilirsiniz.

Detaylı kopyalama



Detaylı kopyalama için menüden “Detaylı Kopyalama” tabı seçilerek “Ok” tuşuna dokunulur. Bu esnada makina anahtarı bağlamanız için uygun pozisyonu gelecektir.



Ekranda okuma seçenekleri ile ilgili tercihler belirir. Çabuk, Optimum ve Hassas okuma seçeneklerinden biri tercih edilerek “Ok” tuşuna dokunulur.

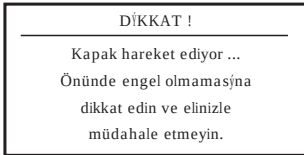
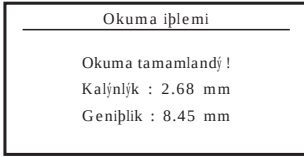
Not: Eğer okutmak istediğiniz anahtar çok ince kanallara sahipse çabuk seçeneğini tercih etmeniz önerilmez. Bu tip anahtarları “Optimum” veya tercihen “Hassas” seçeneğinde okutmanız daha sağlıklı sonuçlar almanız sağlar.



Mengene anahtar bağlama pozisyonundayken okutmak istediğiniz anahtarı mengeneye bağlayın ve karşınıza çıkan sayfadan bağlamış olduğunuz anahtara uygun olan anahtar tipini yön tuşları ile tercih ederek “Ok” tuşuna dokunun.

Sonraki sayfa

Detaylı kopyalama



Sonraki sayfa

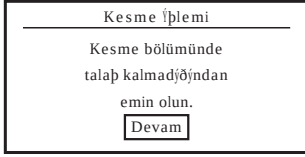
Bu işlemin ardından makina okuma işlemine başlayacaktır. Okuma esnasında karbınıza hareket eden parçalara dokunmamanızı belirten bir sayfa çıkacaktır, lütfen bu uyarıyı dikkate alın.

Okuma tamamlandıöğında karbınıza bir kaç saniye boyunca anahtarın kalınlık ve genişlik bilgileri görünecektir.

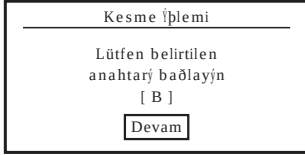
Ekrandaki bilgiler geçtikten sonra kesme ayarları sayfasında kesme metodunu ve kopya adedini seçmeniz istenecektir. Hızlı ve temiz olmak üzere iki kesme metodu bulunmaktadır. Sağ ve sol yön tuşları ile bu metotlardan birini tercih edebilir ve yukarı-aşağı yön tuşları ile kopya adedini değiştirebilirsiniz. Bu seçimlerden sonra “Ok” tuşuna dokunarak işleme devam edebilirsiniz.

Ardından kesme bölümü boş anahtar başlamanız için uygun pozisyona gelecek ve koruyucu kapağı açacaktır.

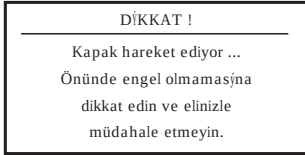
Detaylı kopyalama



Ekranda kesme bölümünde hiç talaş kalmamasının belirten bir uyarı çıkacaktır, lütfen bu esnada kesme bölümündeki tüm talaşları temizlediğinizden emin olun ve “Ok” tuşuna dokununuz.



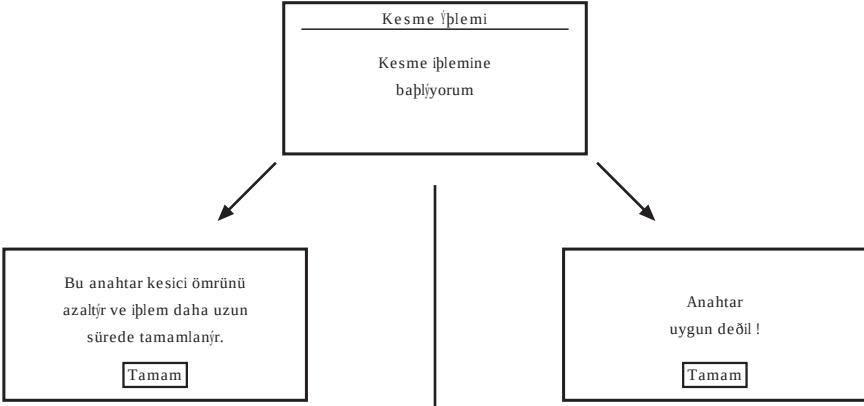
Makina size ihtiyaç duyulan boş anahtar ekranda belirtecektir, istenilen bu boş anahtarı kesici mengeneye başlayın ve ardından “Ok” tuşuna dokununuz.



“Ok” tuşuna basıldıktan sonra makina otomatik olarak koruma kapağını kapayacak ve kesme işlemine başlayacaktır. Bu esnada lütfen elinizle kapağa müdahale etmeyin.

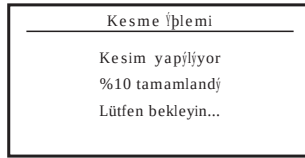
Sonraki sayfa

Detaylı kopyalama



Eğer bağladığınız anahtar istenilen anahtardan kalın ise yukarıdaki uyarı ekranı karşınıza çıkacaktır, “Ok” tuşuna dokunarak işlem devam edebilir yada “Back” tuşu ile bağladığınız anahtarı değiştirebilirsiniz.

Eğer sizden istenilen boş anahtardan daha ince bir boş anahtar takarsanız makina anahtar uygun değil hatası verecektir, bu hatayı gördüğünüzde “Ok” tuşuna dokunarak anahtar bağlama işlemini baştan tekrarlayabilirsiniz.



Bağladığınız anahtar istenilen anahtar ile aynı ise kesme işlemi direk başlayacak ve ekranda kesim yüzdesi gözükcektir.

Sonraki sayfa

Detaylı kopyalama

Kesim tamamlandı !

Kesme işlemi tamamlandığinde bunu belirten bir sayfa çıkacak ve makina “Ok” tuşuna dokunmanız bekleyecektir.

DİKKAT !

Kapak hareket ediyor ...
Önünde engel olmamasına
dikkat edin ve elinizle
müdahale etmeyin.

“Ok” tuşuna bastığınızda anahtar sökmeniz için makina uygun pozisyona gelecek ve koruma kapağı açılacaktır.

Tamamlanan : 1
Kalan : 2

Devam ?

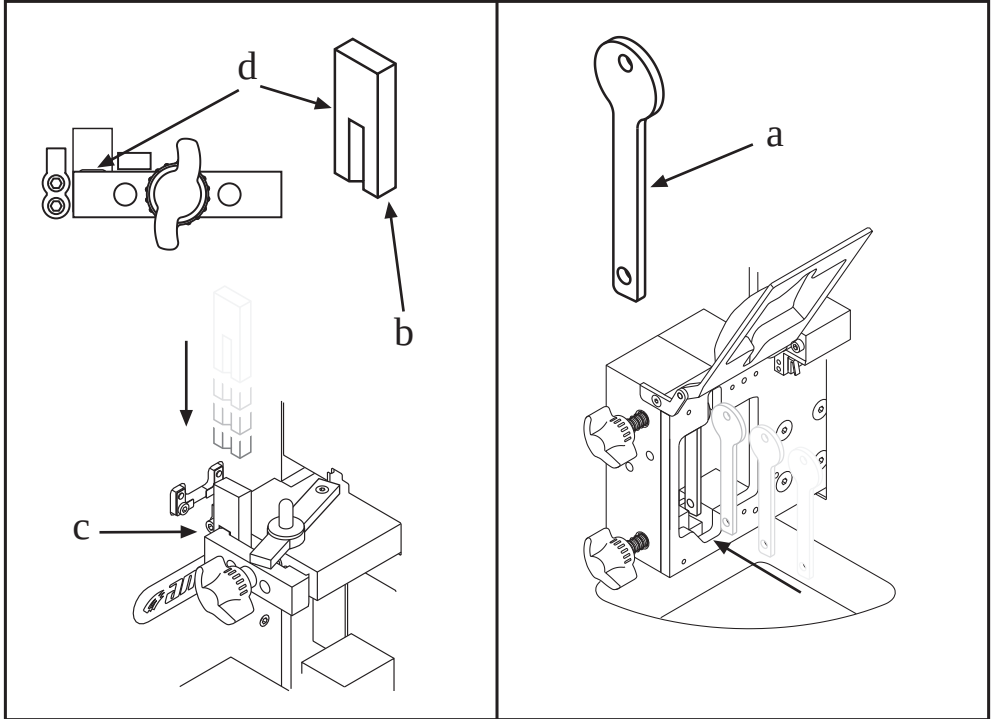
Eğer kopya adediniz birden fazla ise karşınıza tamamlanan ve kalan kopya sayısını gösteren sayfa çıkacak ve devam etme isteğiniz sorulacaktır. Evet'i seçip “Ok” tuşuna dokunduğunuzda diğer kopyanın kesim işlemine başlamak üzere makine pozisyon alacak ve sizi yönlendirecektir.

Kopyalama tamamlandı !

Hayır seçeneğini tercih ettiğinizde kopyalamanın tamamlandığını belirten bir sayfa karşınıza çıkacaktır. Kesilen anahtar söktükten sonra “Ok” tuşuna dokunarak ana menüye dönebilirsiniz.

Kalibrasyon

Makinanın okuma uçlarının veya kesici takımının her değiştirdiğinizde kalibrasyon yapmanız gerekmektedir. Eğer kopyalamış olduğunuz anahtarlarda problem yaşıyorsanız ya da makinede herhangi bir tutarsızlık hissediyorsanız yine kalibrasyon işlemi uygulayabilirsiniz. Kalibrasyon işlemlerini gerçekleştirirken ilgili bölüm için tasarlanmış olan kalibrasyon parçalarının kullanmanız gerekmektedir. Kesici bölümü kalibrasyon parçası (a) makinede kullanılan boş anahtar şeklindedir, bu parçayı kesici mengeneye anahtar bağıdırığınız şekilde takmanız gerekmektedir. Okuyucu bölümü kalibrasyon parçasının (b) kullanmak için ise mengenenizin ağız mutlaka (c) 1 numaralı konumda olmalıdır ve kalibrasyon parçasının bağılantı yatağının dibi (d) mengene yüzeyine yaslanmalıdır (bkz.şkl.D-1). Kalibrasyon işlemleri için bu parçaların haricinde herhangi bir parça kullanmak makineye ciddi zararlar verebilir. Lütfen kullanmış olduğunuz kalibrasyon parçalarının orjinal ve hasarsız olduğuna emin olun. Orjinal parçaları yetkili satıcınızdan temin edebilirsiniz.



Şekil D-1

Kalibrasyon

Kesici kalibrasyonu :

Bakım

- Kesiciyi değiştir
- Okuma ucunu değiştir
- Kalibrasyon

Kesici takımı kalibre etmek için bakım menüsünden kalibrasyon alt menüsüne girilir.

Kalibrasyon

- Kesici Kalibrasyonu
- Okuyucu Kalibrasyonu

“Ok” tuşuyla kesici kalibrasyonu menüsü seçildikten sonra makina kalibrasyon parçasının bağlanması için pozisyon alacak ve koruma kapağı açılacaktır.

DİKKAT !

Kapak hareket ediyor ...
Önünde engel olmamasına
dikkat edin ve elinizle
müdahale etmeyin.

Bu esnada lütfen elinizle kapağa müdahale etmeyin.

Kesici Kalibrasyonu

Kalibrasyon
parçası hasarsız ve
temiz olmalıdır !

Tamam

Kesici bölümünde talep kalmadığına emin olduktan sonra kalibrasyon parçasını hazırlayın ve ekranda çıkan kalibrasyon parçasının temiz olma uyarısının dikkate alarak “Ok” tuşu ile devam edin.

Kesici Kalibrasyonu

Kesici kalibrasyon
parçasını bağlayın

Tamam

Kalibrasyon parçasını bağlanmanız gerektiğini belirten sayfayı parçayı bağlama işlemi tamamladıktan sonra “Ok” tuşuna dokunarak geçiniz.

Sonraki sayfa

Kalibrasyon

DİKKAT !

Kapak hareket ediyor ...
Önünde engel olmamasına
dikkat edin ve elinizle
müdahale etmeyin.



Kesici Kalibrasyonu

Lütfen bekleyin ...



Kesici Kalibrasyonu

Kalibrasyon tamam!
Parçayı sökün sonra
OK 'a dokununuz.

Tamam

Bu onay ile birlikte koruma kapağı kapanarak kalibrasyon işlemi başlayacaktır.

Kalibrasyon esnasında lütfen makinarya müdahale etmeyin.

Eğer kalibrasyon başarılı bir şekilde tamamlanmış ise karşınıza kalibrasyon tamamlandı sayfası çıkacaktır. Bu esnada makina kalibrasyon parçasını sökmeniz için pozisyon alacaktır. Kalibrasyon parçasını sökün ve ardından “OK” tuşuna dokununuz. Onayınızın ardından işlem bitecek ve makina ana menüye dönecektir.

Herhangi bir sebeple kalibrasyon işlemi başarısız olursa aşağıda görüldüğü üzere karşınıza bunu belirten bir sayfa çıkacaktır. Bu sayfada kalibrasyon tekrarlama ve kesici takımını değiştirme seçenekleri bulunmaktadır. Bunlardan birini tercih ederek “Ok” tuşuna dokununuz ve ekrandaki adımları takip edin.

Kesici Kalibrasyonu

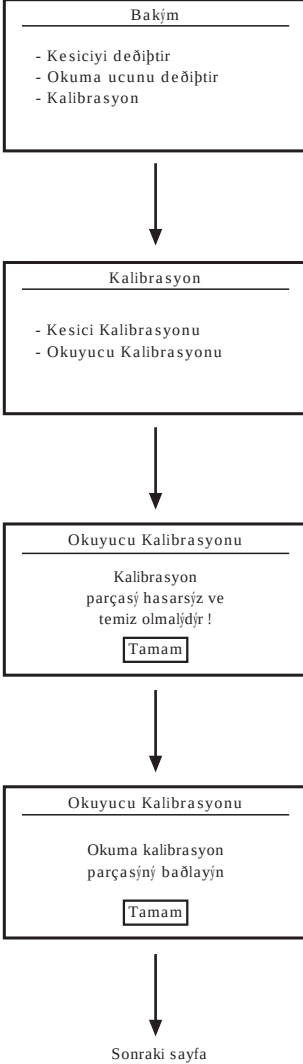
Kalibrasyon başarısız !

Kesiciyi değiştir

Tekarla

Kalibrasyon

Okuyucu kalibrasyonu :



Okuyucuyu kalibre etmek için bakım menüsünden kalibrasyon alt menüsüne girilir.

“Ok” tuşuyla okuyucu kalibrasyon menüsü seçildikten sonra kalibrasyon parçasının bağlanması için makine pozisyon alacaktır.

Makina bu pozisyondayken kalibrasyon parçasının hazırlayın, temiz ve hasarsız olduğuna emin olduktan sonra “Ok” tuşuna dokununuz.

Ardından kalibrasyon parçasının bağlama işlemini tümüyle tamamladıktan sonra “Ok” tuşuna dokununuz. Bu onayınızla birlikte kalibrasyon işlemi başlayacaktır.

Kalibrasyon

Okuyucu Kalibrasyonu

Lütfen bekleyin...



Okuyucu Kalibrasyonu

Kalibrasyon
tamamlandı !

Tamam

Kalibrasyon işlemi sırasında makineye kesinlikle müdahale etmeyin ve işlemi yarıda kesmeyin. Kalibrasyon işlemi makinenin verimliliği açısından çok önemli ve çok hassas bir işlem olduğu için bu işlem biraz zaman alacaktır, lütfen bu işlem sırasında makinede başka işlem yapmaya çalışmayın ve kalibrasyonun tamamlanmasını bekleyin.

Kalibrasyon problemsiz bir şekilde tamamlandığında bunu belirten bir sayfa çıkacak ve “Ok” tuşuna dokunmanız ardından işlem tamamlanacaktır.

Eğer kalibrasyon işlemi sırasında bir problem olursa aşağıda görüldüğü üzere kalibrasyon başarısız ekranı gelecek ve okuma uçlarını değiştirme yada kalibrasyonu tekrarlama seçenekleri karşınıza çıkacaktır. Bunlardan birini tercih ederek “Ok” tuşuna dokununuz ve ekrandaki adımları takip edin.

Okuyucu Kalibrasyonu

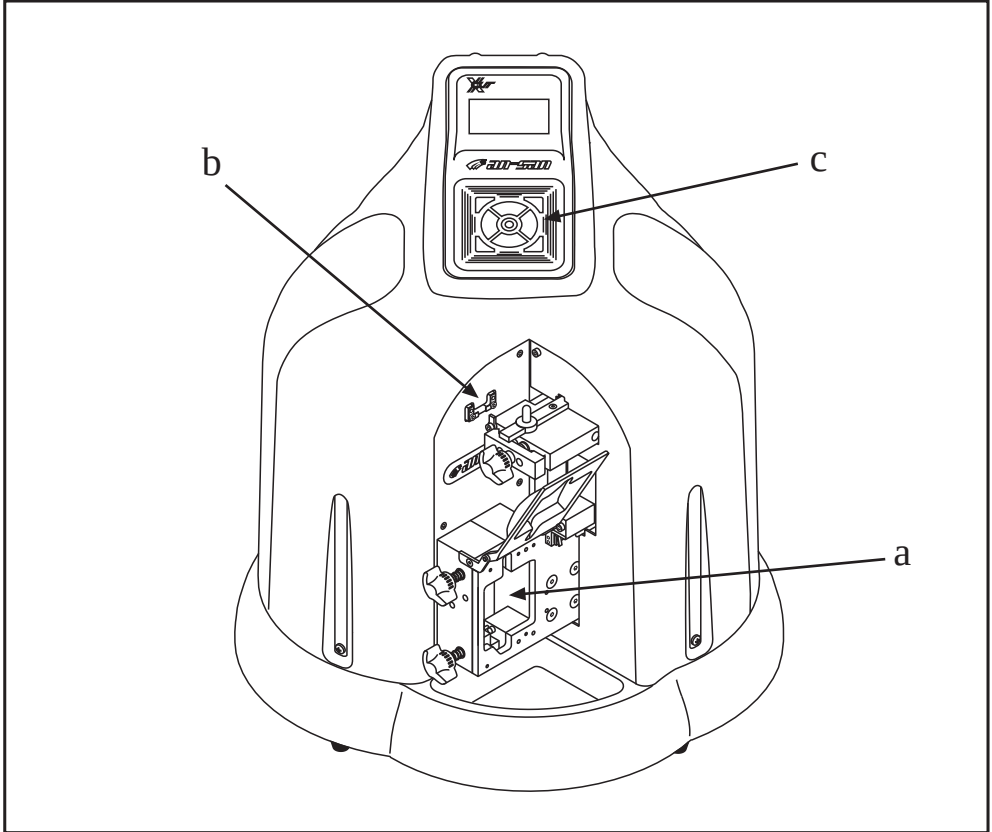
Kalibrasyon başarısız !

Uçları değiştir

Tekarla

Bakım ve temizlik

Makinanızın çalıştırma prensibi gereği okuyucu ve kesici bölümlerinin sürekli temiz kalması gerekmektedir. Bu bölümlerin iplerlerden önce temiz olmasını sağlamak için her kullanımdan sonra mutlaka gerekli temizliklerinin yapılmasını sağlayın. İlgili bölümlere kesinlikle yağ yada buna benzer bir madde sürmeyin ve nemden koruyun. Kesici bölümünü (a) temizlemek için “Shield” tuşuna basarak koruyucu kapağı açın ve makina ile birlikte verilen fırça yardımı ile kesici bölümünü kesim sırasında oluşan çapaklardan arındırın. Yine aynı şekilde okuyucu bölümünü (b) temizleme fırçası ile temizleyin. Ayrıca kontrol panelinde (c) kuru bir bez yardımıyla makinanın elektriğini kapatarak temizleyebilirsiniz, bu şekilde kontrol paneliniz daha verimli çalışacaktır. Bunun dışında herhangi bir kısma bakım ve temizlik yapmanız gerekmemektedir. (bkz.şkl.E-1)



Şekil E-1

Bakým ve temizlik

Kesici deðiřtirme :

Bakým

- Kesiciyi deðiřtir
- Okuma ucunu deðiřtir
- Kalibrasyon

Kesici takýmý deðiřtirmek için bakım menüsüne girilerek “Kesiciyi deðiřtir” alt menüsü seçilir.

Kesiciyi deðiřtir

Kesici ömrü henüz dolmamış, yinede deðiřmek istermisiniz

Eđer kesici takýmın ömrü henüz dolmadı ise makina bu deðiřimle ilgili uyarı vererek iřleme devam etme isteđinizi soracaktır.

Kesiciyi deðiřtir

Deðiřim işlemi için pozisyon alınıyor

Lütfen bekleyin...

Devam etmenizden ardından kesici takýmý deðiřtirmeniz için makine pozisyon alacaktır ve koruma kapađı açılacaktır, lütfen bu iřlem tamamlanana kadar bekleyin.

DİKKAT !

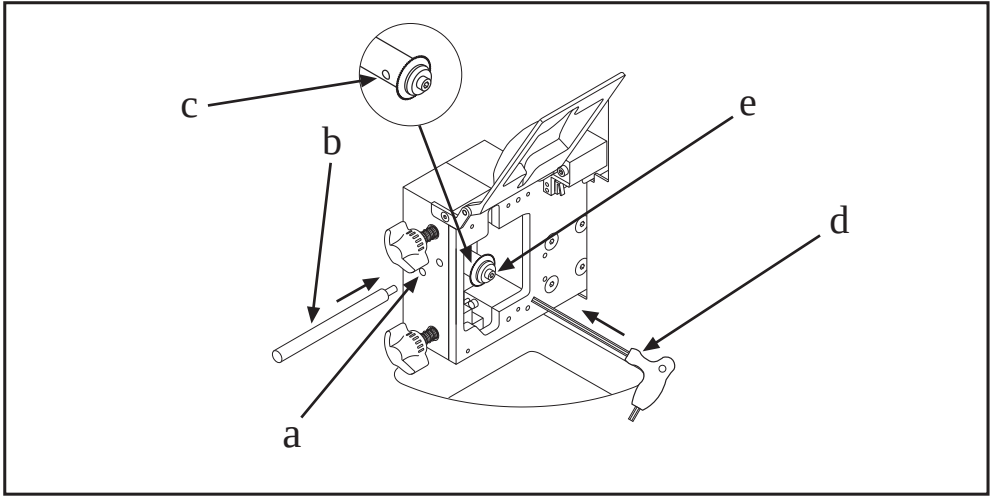
Kapak hareket ediyor ...
Önünde engel olmamasına dikkat edin ve elinizle müdahale etmeyin.

Kapak açılırken önünde herhangi bir engel olmamasına dikkat edin ve elinizle kapağa müdahale etmeyin.

Sonraki sayfa

Bakım ve temizlik

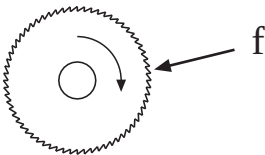
Hareket tamamlandıktan sonra kesici mengenin sol tarafında bulunan servis deliğinden (a) makine ile birlikte verilen kesici mili sabitleme aparatını (b) sokun ve kesici mili üzerinde bulunan yuvaya (c) aparatın ucunu yerleştirerek mili sabitleyin. Ardından yine makine ile birlikte verilen alyen anahtar (d) ile kesici takımın sabitleme civatasını (e) saat yönünün tersine doğru gevşeterek sökün. Civatası söküldükten sonra çok keskin kenarlara sahip olan kesici takımın dikkatli bir şekilde bir bez yardımıyla yuvasından çıkartın. (bkz.şkl.E-2)



Şekil E-2



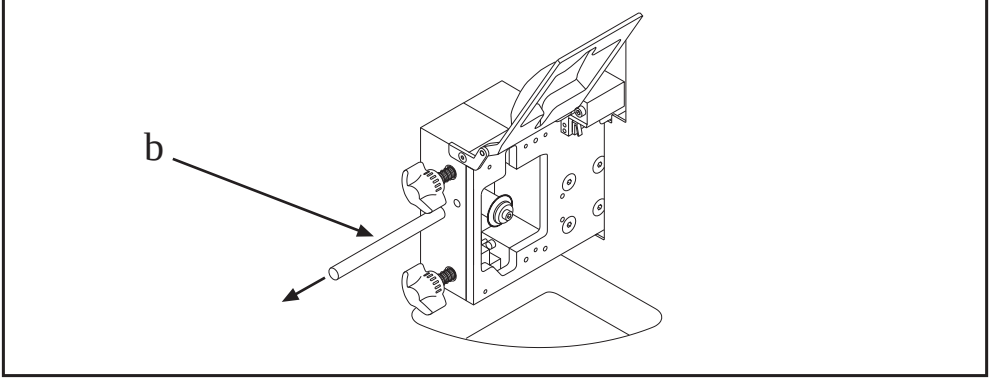
Kesici yönüne dikkat edin, değiştirdikten sonra OK'a dokununuz



Sökme işleminin tamamlanmasının ardından yeni kesici ekranda da belirtildiği şekilde kesici yönüne (f) dikkat edilerek bir bez yardımıyla yuvasına yerleştirilir. Çok hassas kesimler yapabilen bu kesici ince bir yapıya sahip olduğundan montaj sırasında fazla baskı uygulamak kesicinin hasar görmesine ve kullanılamaz hale gelmesine sebep olabilir, lütfen bu konuda gerekli itinaı gösterin. Montaj işlemini sökme işlemlerinin tersini uygulayarak tamamlayın.

Bakým ve temizlik

Kesici montaj iþlemi tamamladıktan sonra kesici mili sabitleme aparatını (b) yerinden çıkartın. Bu adımdan sonra kesiciyi deðiřtirdiðinizin onayını “Ok” tuşuna dokunarak makineye bildirin, lütfen bu esnada kesici bölümünü tümüyle terk ettiðinizden emin olun. (bkz.þkl.E-3)



Þekil E-3

Kesici Kalibrasyonu

Kesici kalibrasyon
parçasını başlayın

Tamam

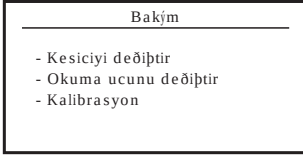
Onayınızın ardından makina otomatik olarak kalibrasyon iþlemine başlayacaktır. Kalibrasyon adımlarını ekrandan takip edebilir veya detaylı bilgi için kılavuzdaki kalibrasyon bölümüne başvurabilirsiniz. (bkz.sf.33)

Dikkat ! Kesici deðiřiminin ardından kalibrasyonun herhangi bir sebeple iptal edilmesi veya kalibrasyon tamamlandı uyarısı ekranda görölmeden anahtar kopyalama iþlemi yapılması iþlemlerin başarısız olmasına ve makinanın ciddi hasar görmesine sebep olabilir. Bu sebeple her kesici deðiřiminin ardından başarılı bir þekilde kalibrasyon yaptığınızza emin olun.

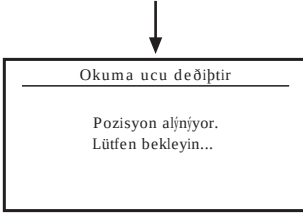
Not : Satın almış olduğunuz bu makinanın yüksek hassasiyet ve performans için özel olarak tasarlanan kesici takımını, sadece üretici firma yada yetkili satış noktalarından temin edilmelidir. Orjinal olmayan kesici takımların kullanılması makinanın hassasiyetinde ciddi farklılıklar meydana getirebilir ve makinanın tutarsız davranışlar sergilemesine sebep olabilir. Bu sebeple makinanızda orjinal Ansan ® etiketli yedek parçaları kullanın, aksi taktirde makinanız garanti kapsamı dışında kalacaktır.

Bakým ve temizlik

Okuma ucu deðiřtirme :

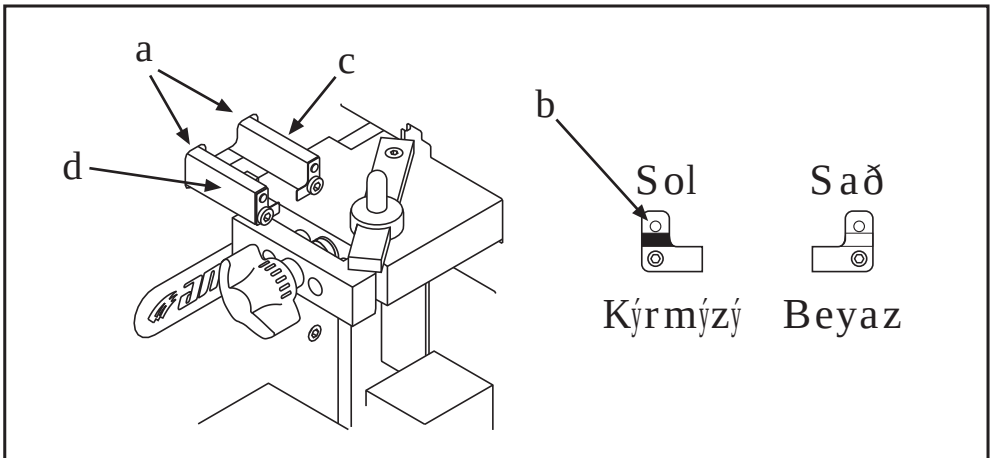


Okuma ucunu deðiřtirmek için bakým menüsüne girilerek “Okuma ucunu deðiřtir” alt menüsü seçilir.



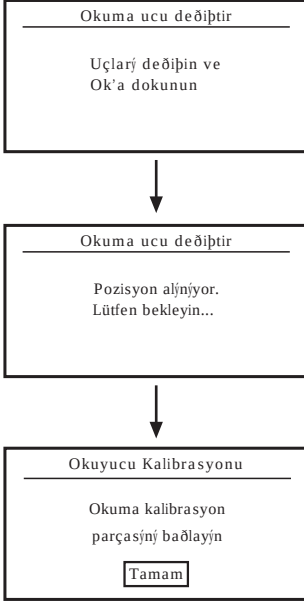
Bu menü seçildiğinde okuma ayakları deðiřim işlemi için pozisyon alacaktır, lütfen makina pozisyon alana kadar bekleyin.

Okuma ayaklarının (a) hareketini tamamlanmasının ardından okuma uçları civatalarını (b) saat yönünün tersine çevirerek sökün. Civatalarını söktüğünüz okuma uçlarının yerlerinden çıkartın. Yeni okuma uçlarının üzerinde kırmızı çizgi bulunan parçayı renkli kısım size bakacak şekilde sol okuma ayağına (c) bağlayın, beyaz çizgili okuma ucunu da beyaz kısım size bakacak şekilde sağ okuma ayağına (d) bağlayın. Makina karşınızda iken renklerin size doğru olduğundan emin olun. Okuma uçlarının yanlış takılması okuma işleminin yapılamamasına ve okuma uçlarının ciddi şekilde zarar görmesine sebep olur. (bkz.şkl.E-4)



Şekil E-4

Bakým ve temizlik



Deðiřtirme işleminiz tamamlandıktan sonra “Ok” tuşuna dokunarak okuma uçlarınýn deðiřimini tamamladığınıız makineye bildirin, lütfen bu esnada okuyucu bölümünü tümüyle terk ettiğinizden emin olun.

Onayınıızın ardından okuma ayakları konumunu deðiřtirecek ve makina otomatik olarak kalibrasyon işlemine geçecektir.

Kalibrasyon adımlarını ekrandan takip edebilir veya detaylı bilgi için kılavuzdaki kalibrasyon bölümüne başvurabilirsiniz. (bkz.sf.35)

Dikkat ! Okuma ucu deðiřiminin ardından kalibrasyonun herhangi bir sebeple iptal edilmesi veya kalibrasyon tamamlandı uyarısı ekranda görülmeden anahtar kopyalama işlemi yapılması işlemlerin başarısız olmasına ve makinanın ciddi hasar görmesine sebep olabilir. Bu nedenle her okuma ucu deðiřiminin ardından başarılı bir şekilde kalibrasyon yaptığınıza emin olun.

Not : Satın almış olduğunuz bu makinanın yüksek hassasiyet ve performans için özel olarak tasarlanan okuyucu uçları, sadece üretici firma yada yetkili satış noktalarından temin edilmelidir. Orjinal olmayan okuyucu uçlarıнын kullanılması makinanın hassasiyetinde ciddi farklılıklar meydana getirebilir ve makinanın tutarsız davranışlar sergilemesine sebep olabilir. Bu sebeple makinanızda orjinal Ansan ® etiketli yedek parçaları kullanın, aksi taktirde makinanız garanti kapsamı dışında kalacaktır.

Servis ve Garanti

Makinanız AN-SAN® firması tarafından ömür boyu bakım garantisi altındadır. Makinanızın bakımı veya tamiratı durumunda, makinanıza yapılacak işlemler fabrikada gerçekleştirilecektir. Makinanın servise getirilmesi ve müşteriye teslimi garanti şartları kapsamında müşteri veya satıcı firma tarafından karşılanacaktır. Makinanıza, garanti içinde veya dışında herhangi bir müdahalede parça ücreti haricinde hiçbir ad altında ücret talep edilmeyecektir. Makinanız her türlü üretim hatasına karşı satın alma tarihinden itibaren iki yıl süre ile garanti altındadır. Garantinin geçerli olması için ürünün sisteme kaydı mutlaka yapılmalıdır. Bunun için ürün ile birlikte verilen kayıt formunun eksiksiz olarak doldurulup firmaya ulaştırılması ya da www.an-san.com/register adresine girilerek kayıt yapılması gerekmektedir. Garanti belgesi yalnız ürün satın alınırken verilir, başkasına devredilemez ve yenilenemez. Aşağıdaki durumlar garanti kapsamı dışındadır.



Ürüne kendi işi haricinde farklı bir iş yaptırarak, ürünün parçalarına zarar verme.

Ürünün yanlış, kötü ya da kullanım kılavuzuna aykırı kullanımı sonucu ortaya çıkan hasar ve arızalar.

Teslimat sırasında oluşan hasarlar. (kargo ile teslimatta meydana gelen hasarlarda tazmin işlemleri için mutlaka tutanak tutulması gereklidir)

Ürünün müşteriye tesliminden sonraki yükleme, boşaltma, ve taşıma sırasında oluşan hasar ve arızalar.

An-San® teknik servis merkezi dışındaki kişi ya da kişilerin yaptığı deşipiklik ve servis hizmeti sonrasında ortaya çıkan arızalar.

Garanti ihlaline neden olabilecek dolaylı ya da tesadüfi herhangi bir zarar.

Kullanma hatalarından meydana gelen hasar ve arızalar.

Seri numarasının değiştirildiği ya da silindiği durumlar.

Ürünün tamamına veya parçalardan herhangi birine yapılan tahrifat.



Yukarıda belirtilen arızalar garanti kapsamı dışındadır, fakat aynı şekilde ömür boyu bakım garantisi teminatı ile değişen parça bedelinin haricinde hiçbir ücret alınmayacaktır.



İletişim Bilgileri

Üretici Firma

An-San® Anahtar ve Makina Sanayi A.Ş.
Topçular Mahallesi Maltepe Caddesi
Keçeci İş Merkezi No:2/54 34055
34055 Eyüp / İstanbul - TÜRKİYE
Tel: +90 444 2 430
Faks : +90 (212) 565 29 83
info@an-san.com

Servis İletişim Bilgileri

An-San® Anahtar ve Makina Sanayi A.Ş.
Topçular Mahallesi Maltepe Caddesi
Keçeci İş Merkezi No:2/52 34055
34055 Eyüp / İstanbul - TÜRKİYE
Tel : +90 444 2 430
Faks : +90 (212) 565 29 83
servis@an-san.com

Ýletipim Bilgileri

Uluslararası Ýrtibat Numaraları

ÜLKE	ĐEHÝR	KOD NO	TELEFON NO
Almanya	Heidenheim	(+ 4 9)	732 166 732
Avustralya	Queensland	(+ 6 1)	755 27 9275
Bosna Hersek	Sarajevo	(+387)	515 09 890
Brezilya	Sao Paulo	(+ 5 5)	11 2985 9806
Bulgaristan	Sofya	(+359)	885 020 958
Çek Cumhuriyeti	Sokolov	(+420)	77 77 14 762
Fas	Casablanca	(+212)	522 50 77 16
Fransa	Romans	(+ 3 3)	619 283 365
Güney Afrika	Eastern Cape	(+ 2 7)	41 364 17 88
Hindistan	Gujarat	(+ 9 1)	79 6521 6666
Hollanda	Utrecht	(+ 3 1)	641 752 533
Ýngiltere	Taunton	(+ 4 4)	1823 328 532
Ýran	Tahran	(+ 9 8)	213 335 6684
Ýsrail	Telaviv	(+972)	39 414 710
Ýspanya	Murcia	(+ 3 4)	968 205 387
Ýtalya	Napoli	(+ 3 9)	817 316 656
Japonya	Osaka	(+ 8 1)	663 87 1120
Kıbrıs	Limassol	(+357)	995 803 96
Kolombiya	Bogota	(+ 5 7)	313 890 4862
Kosova	Prizren	(+381)	638 388 286

Ýletipim Bilgileri

Uluslararası Ýrtibat Numaraları

ÜLKE	ĐEHİR	KOD NO	TELEFON NO
Litvanya	Vilnius	(+375)	29 602 7000
Lübnan	Tripoli	(+961)	412 54 23
Mıısır	Kahire	(+20)	421 421 03
Meksika	Istacalco	(+52)	555 649 96 15
Polonya	Varşova	(+48)	501 511 643
Romanya	Bucuresti	(+40)	768 461 407
Rusya	St.Petersburg	(+79)	111 63 8008
Sırbistan	Radnicka	(+387)	515 09 890
Suudi Arabistan	Riyad	(+966)	505 722 1122
Đili	Santiago	(+56)	255 149 17
Tayland	Bangkok	(+662)	286 819 90
Ukrayna	Frakivsk	(+380)	506 510 832
U.A.E.	Sharjah	(+971)	50 646 63 98
Yeni Zellanda	Nelson	(+64)	21 44 90 60
Yunanistan	Selanik	(+30)	231 085 27 27

1001

